

WhaleSpray

Ficha de Datos Técnicos

WS 1501 S

Familia: 1
Código producto 1501S00



Fecha Creación: 02/11/2010
Fecha Revisión: 19/09/2018
Página: 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Aceite inhibidor de corrosión.

WS 1501 S, está basado en un aceite parafínico y un sistema inhibidor orgánico múltiple que previene el óxido y la corrosión desplazando y aislando de la humedad formando una barrera continua de protección contra el agua y el oxígeno. La película aceitosa, casi invisible, de **WS 1501 S** lubrica y penetra dentro de los más finos poros y grietas de la superficie. La efectividad de **WS 1501 S** en la protección de superficies se deriva de tres de sus principales propiedades: Afinidad por el metal, Baja tensión superficial, Elevada acción capilar.

Debido a esta afinidad por el metal así como a la baja tensión superficial **WS 1501 S**, desplaza la humedad y la separa del contacto con la superficie del metal. La alta capilaridad contribuye al gran poder de extensión.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Aceite inhibidor de la corrosión.

- Desplaza y aísla de la humedad, especialmente después del lavado o la limpieza con manguera de motores y equipos.
- Penetra a través de la corrosión para aflojar partes congeladas.
- Lubrica sin dejar un residuo pegajoso.
- Limpia ligeras suciedades y contaminantes.
- Previene la oxidación originada por las huellas dactilares.
- Protege todos los metales y aleaciones.
- Compatible con la mayoría de las superficies pintadas, cubiertas, plásticos y gomas.
- Válvula de 360º (rocía en posición invertida) en aerosoles.
- Presurizado con propelente no inflamable CO₂.
- Contenido de producto activo, 97%.
- Excelentes propiedades hidrófugas.
- Alta concentración de aditivos inhibidores de la corrosión.
- Asegura protección a la oxidación durante largo tiempo de almacenaje.

APLICACIONES

- Para equipos nuevos, en servicio o almacenados.
- PROCESOS DE FABRICACIÓN
- Partes tratadas con calor
- Superficies mecanizadas
- Soldaduras acabadas
- Extrusiones de aluminio en proceso
- Mecanismos de precisión
- ALMACENAJE DE MATERIALES
- Tuberías
- Piezas de fundición
- Engranajes
- Soldadura de vara y alambre



WhaleSpray
Spray everything

www.whalespray.com
P.I. Ametlla Park · c/ Aiguafreda, 24
08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona
Tel. 900 15 20 40

Síguenos en:

Empresa Certificada ISO 9001-ISO 14001
Company certified ISO 9001-ISO 14001

WS 1501 S

Familia: 1
Código producto 1501S00



Fecha Creación: 02/11/2010

Fecha Revisión: 19/09/2018

Página: 2 de 2

- MECANIZADO
- Instalaciones fijas
- Troqueles
- Plantillas de guía
- Acuñados
- Taladros, fresadoras

MANTENIMIENTO
Herramienta utilizada a la intemperie
Cintas transportadoras
Juntas congeladas
Cerraduras, juntas, retenes
Grúas y puentes grúa.

MODO DE EMPLEO

- Rociar ligeramente, formando una película para lubricar y proteger las superficies del metal.
- Aplicar generosamente y permitir que penetre para liberar partes oxidadas, la completa penetración puede necesitar varias horas.
- Para desplazar humedad, rociar las superficies húmedas hasta que escurra producto claro y libre de humedad.
- Puede ser retirado por limpiadores disolventes (WS 3000 S) o desengrasantes alcalinos, antes de realizar tratamientos superficiales.
- No usar en equipos conectados. Usar en áreas bien ventiladas.
- Una hoja de Seguridad e Higiene, está disponible para todos los productos WS.

DATOS TÉCNICOS Y CERTIFICACIONES

Apariencia		Ámbar transparente
Peso específico	20 °C	0.8
Intervalo de destilación de disolventes		190-250°C
Punto de congelación		-50°C
Punto de inflamación	vaso cerrado	78°C
Viscosidad dinámica	20 °C	3,9 mPa·s
Espesor de la película	20 °C, 24 h.	2·10 ⁻⁶ m (2µm)
Rendimiento	20 °C, 24 h	100 m ² / l
Evaporación del disolvente	20 °C capa fina	2 – 4 h.
Resistencia al calor		120°C (150°C poco tiempo)

Propiedades de la película (tras la evaporación del disolvente)

Viscosidad dinámica (@ 20 °C)		64 mPa·s
Falex true load failure	ASTM D 3233, Proc. A	8900 N
Niebla salina		80 horas.

FORMATOS:
Spray

